

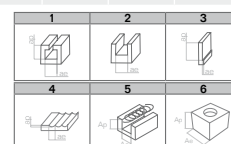
3175 HM-MD DIN 6527 S

Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800 110-250	<1.000 90-200	<1.200 75-180	<1.400 60-120	<950 80-140	<1.200 60-120	<500 120-180	<800 100-140	<1.400 60-120	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni 40-90	Ti 60-140	50 HRC	55 HRC	60 HRC
K	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	d mm	L mm	l mm	Z	
3,00	6	50	5	4	1
3,50	6	50	6	4	1
4,00	6	54	8	4	1
4,50	6	54	8	4	1
5,00	6	54	9	4	1
6,00	6	54	10	4	1
8,00	8	58	12	4	1

Ø mm	d mm	L mm	l mm	Z	
10,00	10	66	14	4	1
12,00	12	73	16	4	1
14,00	14	75	18	4	1
16,00	16	82	22	4	1
18,00	18	84	24	4	1
20,00	20	92	26	4	1